

Dalles sintérisées Aeterna^{MC}
Manuel Technique : Conseils d'installation



AETERNA
anatolia

Index

Recommandations générales d'installation	3
Installation	4
Préparation du support	4
Disposition à sec et point de départ	4
Matériau adhésif ou de collage	4
Méthode d'encollage en double (flotté et beurré)	5
Pose des dalles sintérisées	5
Pose des joints de coulis	6
Installation de comptoirs	7
Autres types d'installation	12
Ressources	14
Le monde d'Anatolia	15

Recommandations générales d'installation

Pour des résultats optimaux lors de l'utilisation de dalles sintérisées Aeterna^{MC} de 6 mm et 12 mm d'épaisseur, s'assurer que toutes les conditions nécessaires à l'installation respectent les normes nationales applicables, que les codes du bâtiment locaux sont respectés et que les procédures sont suivies.

- Faites appel à des experts chevronnés en installation de grandes dalles.
- Vérifiez que l'installation respecte toutes les réglementations locales en matière de construction.
- Assurez-vous que l'installateur connaît et suit toutes les Spécifications d'Installation décrites dans l'ANSI A108, ainsi que toutes les sections applicables et référencées.
- Assurez-vous de respecter les recommandations de fabrication pour tous les matériaux employés pendant la pose des dalles.
- Assurez-vous de lire les renseignements contenus dans les guides techniques avant d'utiliser les dalles sintérisées Aeterna^{MC}.
- Utilisez toujours les outils recommandés – LA DÉCOUPE À SEC N'EST PAS RECOMMANDÉE.
- Assurez-vous que la zone de travail est sécuritaire, propre, bien ventilée et bien éclairée afin de permettre l'installation et l'inspection adéquates lors de la pose de grandes dalles.

Installation

À la réception du produit, assurez-vous que :

- le produit livré correspond bien à votre commande;
- l'emballage n'a subi aucun dommage durant le transport ou la manutention;
- l'intégrité et l'aspect de chaque dalle n'ont pas été altérés pendant les manipulations.

Chaque dalle doit être nettoyée, puis inspectée visuellement dans un espace bien éclairé permettant un contrôle minutieux. Tout défaut ou toute non-conformité doit être signalé avant l'installation ou la transformation des dalles. Les informations essentielles (nom, couleur, type, format, épaisseur, etc.) sont indiquées sur le côté de la dalle.

1. Préparation du support

Une couche d'adhésif pleine et uniforme est essentielle. Cela signifie que la couche d'adhésif entre l'arrière de la dalle et le support doit être compacte et sans vides. Assurez-vous que le support est parfaitement plat, stable et non déformable, sans risque de fissuration ou de retrait pendant la prise du mortier.

Le support doit présenter les caractéristiques suivantes :

- La variation maximale admissible du support ne doit pas dépasser 1/8 po sur 10 po et 1/16 po sur 24 po. Lorsque des mortiers époxy à lit mince sont utilisés, la variation ne doit pas excéder 1/16 po sur 36 po, sans irrégularités abruptes supérieures à 1/32 po. Cela s'applique autant aux installations murales qu'aux installations au sol. Toute irrégularité doit être nivelée à l'aide de matériaux de nivellement autonivelants de précision.
- S'assurer que la surface est exempte de débris, de pierres et d'autres contaminants.
- Aucune humidité ne doit être présente dans le support au moment de l'installation — la surface ne doit pas être humide. Si l'humidité résiduelle est supérieure à 3 %, le support doit être imperméabilisé.
- Aucune efflorescence (dépôt cristallin de sels).
- Aucune poussière, graisse ou autre substance pouvant nuire à la performance de l'adhésif.
- Il est essentiel de vérifier que le support est correctement préparé et a bien durci avant de procéder à l'installation des dalles sintérisées Aeterna^{MC}.

Dans le cas de supports de plus de 40 mm (1 5/8 po), afin de réduire les tensions dues aux mouvements structurels, une chape désolidarisée doit être posée sur une membrane de polyéthylène, avec insertion d'un joint tout autour du périmètre du plancher. Dans les autres cas, une chape adhérente doit être réalisée

2. Disposition à sec et point de départ

Effectuer une disposition à sec des dalles sur ou à proximité de la surface d'installation afin d'assurer un bon agencement visuel et une continuité graphique harmonieuse. Réviser à l'avance le plan de pose des dalles ainsi que toutes les étapes nécessaires à l'installation pour éviter les retards et les problèmes lors de la mise en place.

3. Matériau adhésif ou de collage

Les recommandations suivantes peuvent vous aider à choisir le bon produit :

- Supports traditionnels (chapes en ciment) : adhésif de classe C2 à haute déformabilité (classe S1 ou S2)
- Installation en milieux froids, humides ou en hiver : adhésif à prise rapide de classe F
- Installation en milieux chauds, secs, bien ventilés ou en été : adhésif à temps ouvert allongé de classe E Lorsque le film de surface commence à se former sur l'adhésif, celui-ci perd son pouvoir adhésif et ne peut plus être utilisé. De manière générale, les adhésifs à temps ouvert allongé sont toujours recommandés pour les grandes dalles.
- Installation sur supports à faible porosité (ex. : revêtements existants en grès cérame) ou très humides : utiliser un adhésif à prise rapide de classe F pour favoriser la prise. Les membranes d'étanchéité facilitent la prise car elles assurent une micro-ventilation adéquate.
- Installation sur supports en plâtre ou en gypse, ou sur chapes à base d'anhydrite ou de sulfate de calcium : appliquer un primaire avant l'installation.
- Installation murale extérieure : adhésif hautement déformable de classe S2 capable d'absorber les mouvements du revêtement. Utiliser un mortier-colle cimentaire haute performance conforme à la norme ANSI A118.4 ou supérieure, ou à la norme ISO de type C2E S2 ou supérieure. Pour les installations susceptibles d'être exposées à une attaque chimique légère, utiliser un adhésif époxy conforme à ANSI A118.3 ou ISO R1 ou supérieur, ainsi qu'un coulis époxy conforme à ANSI A118.3 ou ISO RG. Préparer et mélanger selon les instructions du fabricant.

4. Méthode d'encollage en double (flotté et beurré)

Pour obtenir un lit d'adhésif complet :

- Beurrer le dos des dalles
- Taper les dalles d'abord manuellement, puis avec un outil mécanique
- Étaler l'adhésif à l'aide d'outils appropriés

Avec les grandes dalles, il faut s'assurer que toute la face inférieure est en contact avec le support et le mortier-colle, y compris jusqu'aux coins, pour éviter toute cavité. Pour ce faire, il est nécessaire d'utiliser la méthode flottée et beurrée.

Appliquer une couche uniforme de mortier-colle sur le support ainsi que sur toute la face inférieure de la dalle. Le choix de la truelle dépendra de la taille finale de la coupe de chaque dalle et de la planéité du support.

Les recommandations suivantes doivent être prises en compte lors de l'application du mortier-colle :

- L'épaisseur de la couche ne doit pas dépasser 10 mm (3/8 po).
- Le mortier-colle doit être appliqué horizontalement sur les murs. Sur les sols, il doit être appliqué parallèlement au côté le plus long de la dalle.
- Veiller à ce que les sillons du mortier-colle soient uniformément répartis.
- Sur les sols, utiliser une truelle crantée en V de 6 mm (1/4 po) pour le support et de 3 mm (1/8 po) pour le dessous des dalles.
- Préparer uniquement la quantité d'adhésif pouvant être utilisée dans le temps ouvert maximal de 30 minutes indiqué par le fabricant.
- Une fois le temps de réglage écoulé, nettoyer les joints entre les carreaux/dalles de tout résidu sur toute leur longueur, largeur et profondeur.

5. Pose des dalles sintérisées

Manipuler toutes les dalles conformément au manuel de manutention afin de minimiser les risques de bris lors des manipulations.

5.1. Installation au sol

Avant l'installation :

- Le support est adapté à l'installation et à l'usage prévu.
- Le produit correspond exactement à ce qui a été commandé.
- Tous les matériaux utilisés pour l'installation (adhésif, coulis, scellant, etc.) sont compatibles avec les dalles de grand format.

Directives d'installation :

- Appliquer l'adhésif sur le support à l'aide d'une truelle crantée (une truelle en V de 6 mm [1/4 po] est recommandée) dans une seule direction (de préférence parallèle au côté le plus court, en cas de dalles rectangulaires).
- Utiliser une truelle crantée (habituellement 3 mm) pour appliquer l'adhésif au dos de la dalle dans le même sens que sur le support.
- Prendre la dalle avec la couche d'adhésif et la placer sur le support à l'aide d'un outil de préhension à ventouses. Déplacer doucement la dalle de 2 à 3 cm dans les quatre directions. Des outils spécialisés peuvent faciliter un positionnement précis des dalles côte à côte.
- Frapper uniformément la dalle avec une taloche amortissante (ne pas utiliser de maillets ni de maillets en caoutchouc) ou une plaque vibrante. Les plaques vibrantes sont recommandées uniquement pour les dalles découpées, percées ou usinées.
- Protéger le sol installé contre les charges accidentelles en s'assurant que l'adhésif a complètement durci (selon les indications du fabricant) avant d'y circuler.
- Protéger les joints non rejointoyés contre la poussière et les débris. Les dalles plus minces (6 mm) sont naturellement flexibles mais retrouvent leur planéité lorsqu'elles sont posées sur une surface plane. Il faut donc s'assurer que la surface de la dalle épouse correctement celle du support (qu'il soit horizontal ou vertical).

5.2. Installation murale

L'installation murale est similaire à l'installation au sol. Directives d'installation à suivre :

- Attendre que l'adhésif ait durci selon les instructions du fabricant avant d'effectuer toute opération sur le revêtement (p. ex. perçages, incisions) ou d'y appliquer des charges.
- Les dalles plus minces (6 mm) sont naturellement flexibles mais retrouvent leur planéité lorsqu'elles sont posées sur une surface plane. Il faut donc s'assurer que la surface de la dalle épouse correctement celle du support (qu'il soit horizontal ou vertical). Les systèmes suivants peuvent être utiles :
 - Des supports temporaires peuvent être nécessaires pour maintenir la dalle en place sur le mur ou au plafond pendant l'installation, et retirés une fois l'adhésif durci.
 - Des systèmes de soutien ou « chevalets » peuvent être temporairement fixés au sol pour maintenir la dalle en place jusqu'au durcissement de l'adhésif, notamment dans le cas de dalles plus épaisses ou de poses au plafond.
- En présence de systèmes de sécurité visibles (gicleurs, détecteurs, etc.), fixer les attaches au support (à l'aide de chevilles, cloueuse, etc.) avant d'appliquer l'adhésif.
- En présence de systèmes de sécurité dissimulés (ouvertures pour gicleurs, etc.), effectuer une incision à l'arrière de la dalle avant d'appliquer l'adhésif. Les incisions sur place doivent être espacées de 40 cm.
- Laisser le mortier durcir pendant au moins 24 heures ou selon les indications du produit de pose. Si des surfaces murales doivent être revêtues de dalles de grand format à une hauteur supérieure à 3 mètres (118 1/8 po), des systèmes de pose combinant adhésifs et attaches mécaniques peuvent être utilisés. Le type d'attache dépendra du poids des dalles et de la hauteur du revêtement.

6. Pose des joints de coulis

Avant de procéder au coulage des joints, s'assurer que tous les joints entre les dalles sont propres et vides, sans adhésif ni saleté. Les dalles doivent être jointoyées au moins 24 heures après la pose sur les murs et 48 heures après la pose au sol. Choisir un coulis sans sable parmi les nombreux coulis haute performance disponibles sur le marché, selon la chimie et la couleur désirée. Pour remplir les joints, utiliser une taloche en caoutchouc et suivre précisément les instructions du fabricant figurant sur l'emballage du produit de coulis. Enlever tout excédent de coulis avec une éponge humide à l'eau claire. Ne pas attendre trop longtemps, car un contact prolongé du coulis avec une surface non émaillée rend les résidus plus difficiles à enlever et peut laisser un voile de coulis. Pour les installations susceptibles d'être exposées à une attaque chimique légère, utiliser un coulis époxy. Respecter le temps de durcissement recommandé sur les instructions du fabricant avant d'utiliser la surface.

Pose de joints techniques :

Des joints de mouvement sont nécessaires avec toute pose de dalle afin de permettre la gestion des contraintes mécaniques, thermiques et hygrométriques. Ces joints comprennent :

- Les joints périphériques, installés aux limites du carrelage et des éléments rigides de la construction
- Les joints de fractionnement, qui traversent l'épaisseur de la dalle, de l'adhésif et du support
- Les joints de dilatation, qui concernent uniquement la dalle et la couche d'adhésif

Dimensionnement des sous-sections avec joints de dilatation :

- 20 à 25 m² pour les installations intérieures
- 9 à 15 m² pour les installations extérieures
- Rapport longueur/largeur : Largeur du joint < 1,5 : en fonction des contraintes mécaniques et hygrothermiques de la pose des dalles et des capacités élastiques des matériaux de joint.

7. Installation de comptoirs

Anatolia^{MD} recommande de manipuler les dalles découpées en position verticale. Dans le cas où les trous sont disposés plus près d'un côté, il est conseillé de garder ce côté orienté vers le haut. Des recommandations sont fournies dans le manuel de manutention.

Le meuble sur lequel la dalle est installée doit être adapté à son usage final et choisi en fonction de :

- La forme du meuble
- L'usage prévu
- Les exigences de durabilité (selon la pièce de destination)
- Les caractéristiques esthétiques dans le cas d'éléments visibles ou semi-apparents. Étant donné la diversité des meubles, il est impossible de déterminer à l'avance leur épaisseur minimale. Cette valeur doit donc être fournie par le fabricant du meuble. Dans tous les cas, ces dalles ont uniquement une fonction esthétique. Elles n'ont aucune fonction structurelle. Les charges liées à l'utilisation et à l'assemblage du meuble doivent être supportées par des éléments structurels.

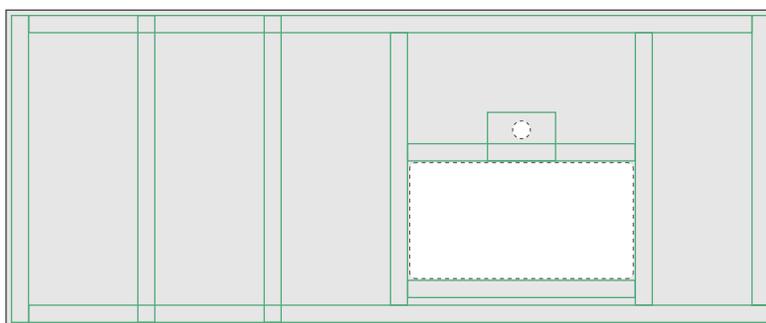
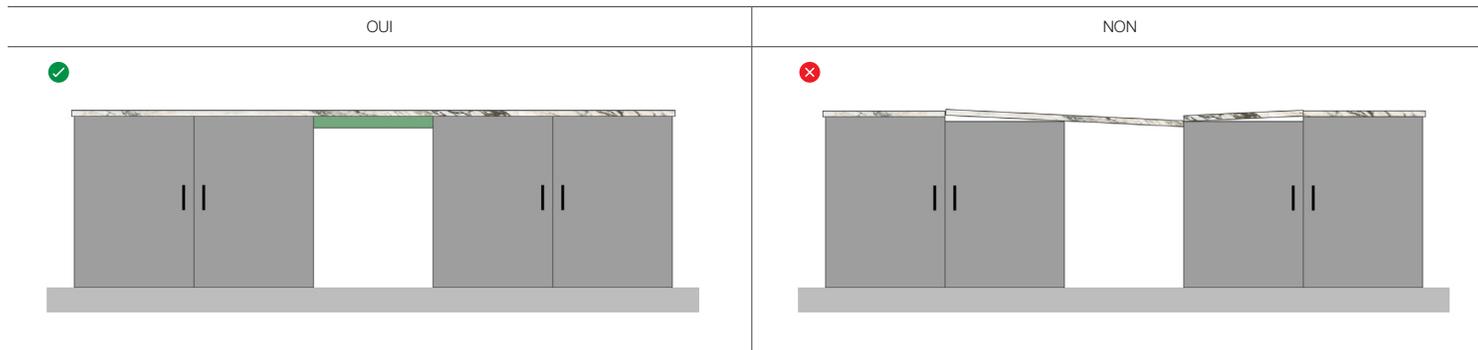
Les dalles sintérisées Aeterna^{MC} peuvent être collées sur un support plein ou sur des renforts. Dans les deux cas, il est recommandé d'utiliser des adhésifs élastiques et déformables capables de compenser les différences de dilatation thermique entre la dalle et le support. Il existe sur le marché des adhésifs à étaler qui assurent une bonne adhérence sur tout type de support et une bonne déformabilité. Le collage des dalles sur des renforts en aggloméré de quartz est strictement interdit. Dans le cas d'un collage sur renforts, veiller à disposer les renforts de manière optimale aux endroits les plus sensibles de la surface, comme le périmètre intérieur des découpes (évier, plaque de cuisson, robinetterie) et le long de tout le périmètre extérieur.

Voici une liste des principaux types de supports existants :

- Bois
- Polystyrène haute densité
- Polystyrène extrudé
- Panneaux de contreplaqué marin
- Panneaux sandwich en aluminium alvéolaire

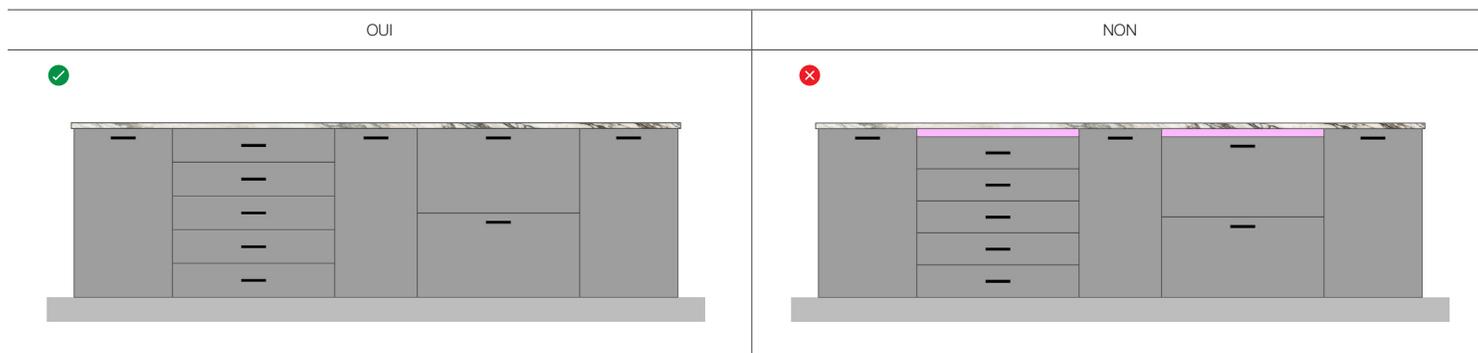
Des panneaux de renfort peuvent être nécessaires lorsque le meuble comporte de grandes ouvertures et que la dalle doit être percée ou usinée de manière importante. Si le panneau de renfort n'est pas inclus dans la commande, il peut être appliqué à l'arrière de la dalle en atelier à l'aide d'équipements spécialisés, de résines époxy de haute qualité et d'un panneau de renfort en fibre de verre de poids approprié.

RECOMMANDATIONS

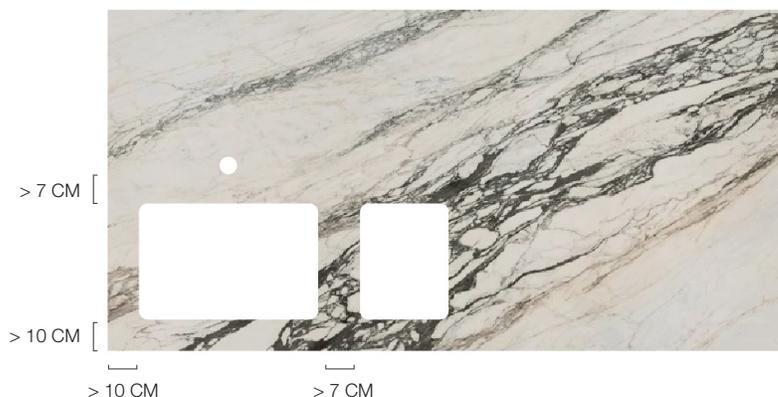


Disposer la structure du meuble destiné à recevoir la dalle de manière à ce qu'elle soit plane, stable, propre et apte à supporter le poids du comptoir. La structure du meuble doit être vérifiée périodiquement pour s'assurer de son niveau, et toute irrégularité doit être corrigée.

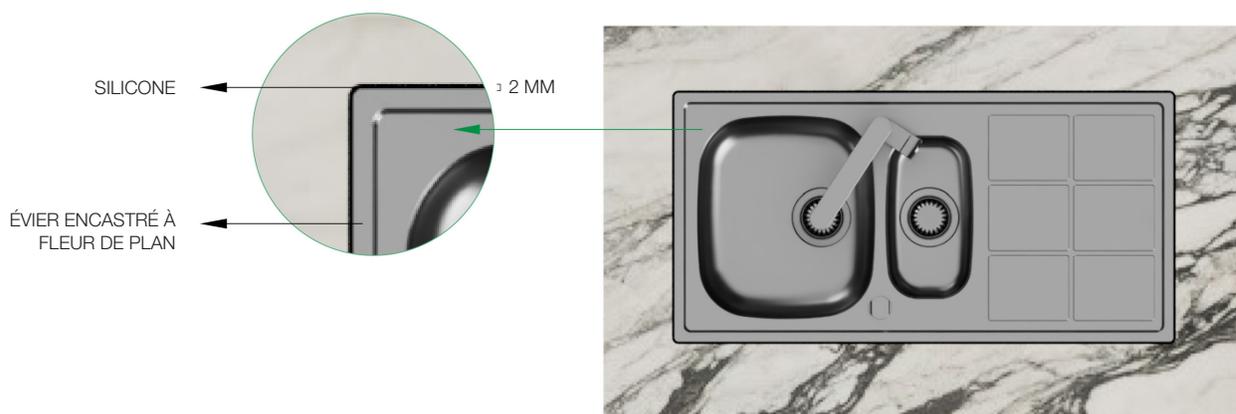
RECOMMANDATIONS



Les trous, ouvertures et découpes doivent être réalisés à une distance appropriée du bord (distance minimale), où aucun usinage ne doit avoir lieu. Cette distance dépend des contraintes subies par la dalle et de l'ensemble de la surface usinée. À titre indicatif, cette distance doit être > 7 cm. Si la forme des dalles ne permet pas de respecter cette distance, il est conseillé de la diviser en parties carrées ou rectangulaires. La distance minimale autorisée entre deux découpes et/ou entre une découpe et le bord de la dalle est > 10 cm.



Les logements encastrés et les découpes pour éléments à encastrer (évier, plaques de cuisson, etc.) doivent prévoir un espace périphérique supplémentaire d'environ 1,5 mm servant de joint de dilatation.



En règle générale, les angles à 90 degrés ne sont pas recommandés, que ce soit avec des découpeuses à jet d'eau ou des meuleuses d'angle. Les coins des formes intérieures rectangulaires, qui accueillent généralement des accessoires en acier (p. ex. lavabos, plaques de cuisson), doivent être arrondis. Le rayon est généralement de 10 mm* et, dans tous les cas, ne doit pas être inférieur à l'épaisseur de la dalle. La même méthode peut être appliquée aux angles de forme différente (angles obtus ou aigus). En cas de découpes, des trous ronds doivent être réalisés aux coins avant d'effectuer la coupe linéaire.

RECOMMANDATIONS

OUI	NON	NON	NON

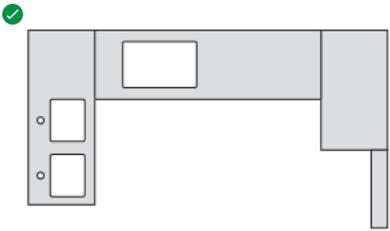
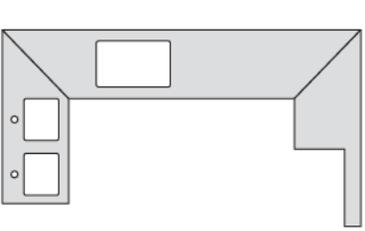
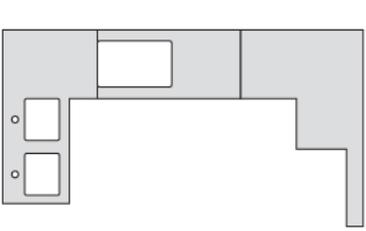
Les joints entre les dalles et d'autres matériaux, lorsqu'elles sont combinées à d'autres surfaces (meubles, murs, accessoires métalliques, encadrements de fenêtres), exigent un joint de type élastique. Il est important de définir la distance à prévoir en tenant compte des éléments suivants :

- Coefficient de dilatation des éléments adjacents (pour le grès cérame, $5,8 \times 10^{-6}$)
- Tout mouvement et/ou toute déformation auxquels les éléments peuvent être soumis en fonction de l'élasticité du coulis.

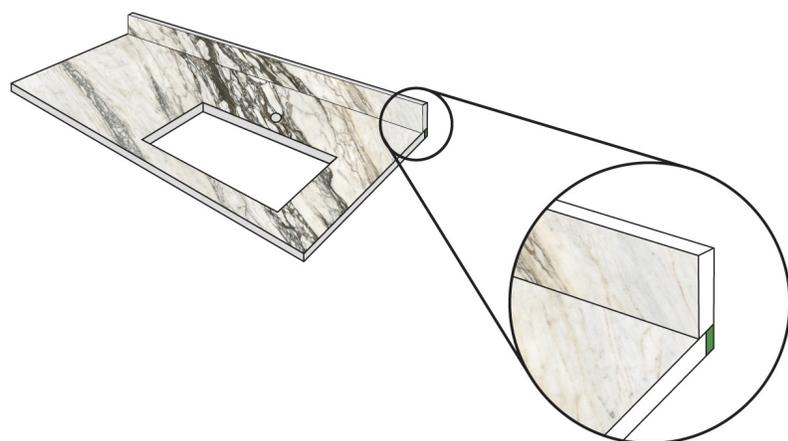
Lors de la conception d'un comptoir en dalles sintérisées Aeterna^{MC}, il faut tenir compte des éléments suivants :

- Type et forme du meuble
 - Couleur et effet esthétique de la dalle
 - Type de structure disponible
- Dans tous les cas, les dalles doivent être utilisées uniquement comme revêtement. Elles n'ont aucune fonction structurelle. Toute situation critique résultant d'une mauvaise utilisation du comptoir en dalles sintérisées Aeterna^{MC} doit être considérée dès la phase de conception. Voici quelques recommandations à suivre :
- > Géométrie : les coupes diagonales ne sont pas recommandées pour joindre différentes sections. Il est préférable d'utiliser des coupes droites pour les parties carrées ou rectangulaires des dalles, à condition qu'il n'y ait pas de déséquilibre particulier dans les zones non usinées. Les formes particulièrement complexes doivent être divisées en sections rectangulaires à réassembler lors de l'installation.
 - > Si plusieurs dalles doivent être travaillées pour assurer une continuité graphique (p. ex. Livre ouvert), il faut prêter attention à la découpe des parties à assortir. Comme pour les pierres naturelles, ce type de traitement, même réalisé selon les normes les plus élevées, peut entraîner de légers décalages graphiques. Anatolia^{MD} ne saurait en être tenue responsable.

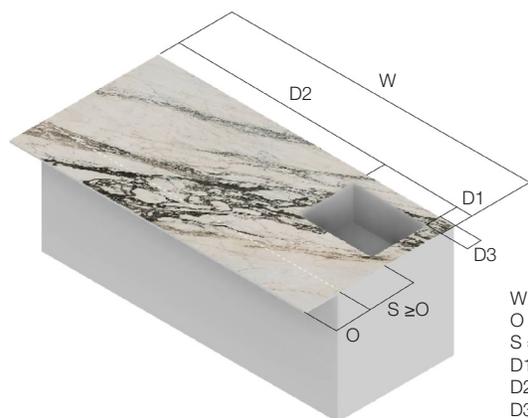
RECOMMANDATIONS

OUI	NON	NON
		

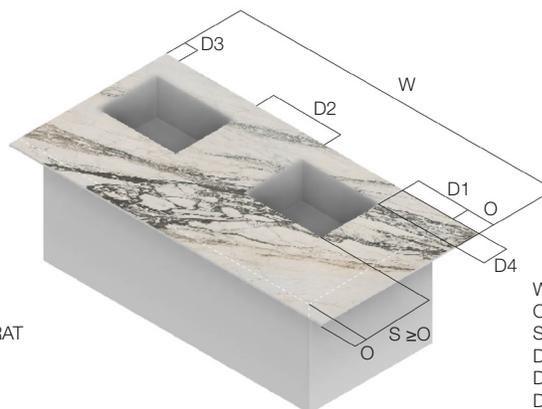
Un espace vide d'au moins 3 mm, servant de joint de dilatation, doit être prévu entre le produit et le mur contre lequel il est appuyé; pour le joint entre deux pièces, un espacement de 2 mm est recommandé.



Les dalles sintérisées de 6 mm d'épaisseur, même lorsqu'elles sont supportées, ne conviennent pas à la réalisation de porte-à-faux. Des dalles sintérisées d'au moins 12 mm d'épaisseur peuvent être utilisées pour des porte-à-faux. Le porte-à-faux maximal que la surface peut supporter sans renfort est de 15 cm. La capacité statique (poids supporté) dépend de la présence ou non de trous à proximité immédiate. Nous recommandons toujours une évaluation spécifique, car un poids excessif près des découpes peut entraîner la rupture de la surface. Pour les porte-à-faux supérieurs à 15 cm, jusqu'à un maximum de 30 cm, un support adéquat doit être prévu. La création d'un porte-à-faux n'est pas recommandée lorsque des trous ou ouvertures sont situés à moins de 6 po du bord du meuble. Si des trous ou ouvertures sont situés entre 6 po et 24 po du bord, la profondeur du porte-à-faux doit être réduite de 50 % par rapport aux indications ci-dessus.

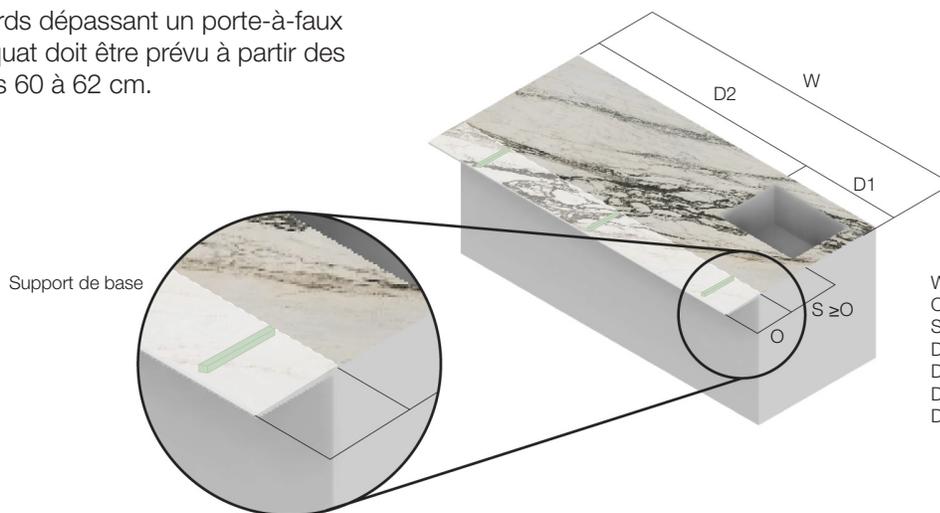


W ≥ 600 MM
 O = MUR EN SAILLIE
 S = ZONE AVEC SUBSTRAT
 D1 ≥ 100 MM
 D2 ≥ 100 MM
 D3 ≥ 100 MM
 D1 + D2 ≥ O



W ≥ 600 MM
 O = MUR EN SAILLIE
 S = ZONE AVEC SUBSTRAT
 D1 ≥ 600 MM
 D2 ≥ 600 MM
 D3 ≥ 100 MM
 D4 ≥ 100 MM

Pour des longueurs standards dépassant un porte-à-faux de 30 cm, un support adéquat doit être prévu à partir des bases, au minimum tous les 60 à 62 cm.

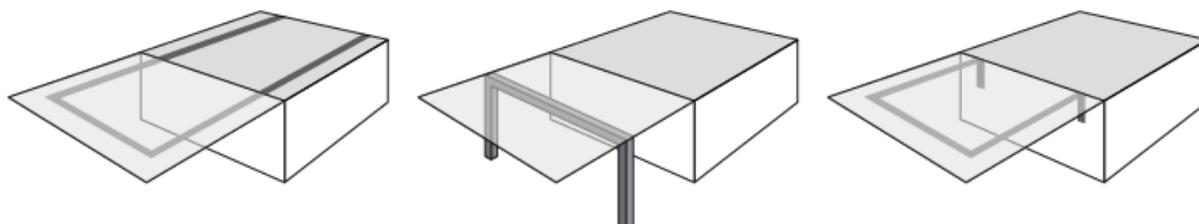


W ≥ 600 MM
 O = MUR EN SAILLIE
 S = ZONE AVEC SUBSTRAT
 D1 ≥ 100 MM
 D2 ≥ 100 MM
 D3 ≥ 50 MM
 D1 + D2 ≥ O

À considérer dès la phase de conception :

- Surcharges possibles dues à des charges dynamiques
- Possibilité d'impact
- Sécurité : la création d'un porte-à-faux pour les tables ou les comptoirs est généralement associée au retrait total ou partiel du support inférieur de la dalle de 12 mm, ce qui réduit sa capacité à résister aux chocs

Les dalles sintérisées Aeterna^{MC} ne nécessitent aucun scellement après leur installation, avant l'utilisation.



Produit pour le collage :

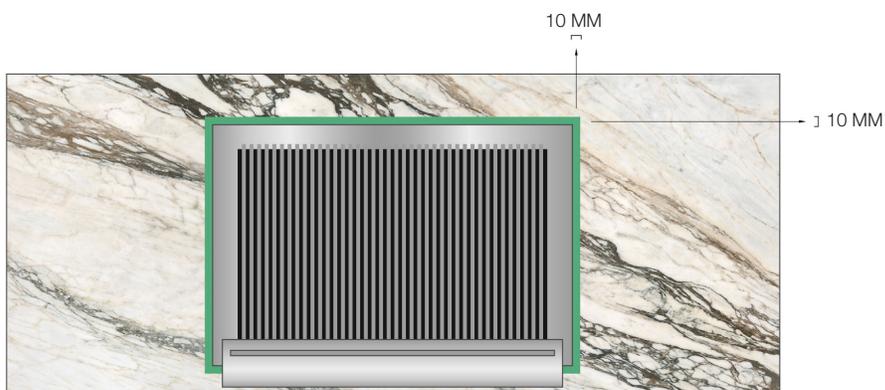
Pour assembler les éléments en dalle sintérisée (p. ex. jonction d'un bord droit), utiliser des résines époxy ou polyuréthane bicomposantes de la même couleur que le matériau, en veillant à éviter toute formation de vide. Après l'assemblage et avant la prise de la résine, éliminer toute trace de résine excédentaire. Poncer le bord pour obtenir un chanfrein d'au moins 1/16 po de largeur. Pour coller le comptoir à la structure et/ou pour joindre deux pièces, il est recommandé d'utiliser un adhésif élastique et transparent (p. ex. silicone). Pour remplir les joints de raccord entre l'élément encastré et la dalle (le cas échéant), utiliser un adhésif élastique et transparent (p. ex. silicone) ou des joints en plastique fournis par le fabricant de l'appareil ou de l'évier.

Zone de chaleur :

Paramètres thermiques du produit : $5,4^\circ - 6,1 \times 10^{-6} \text{ }^\circ\text{C}$ (dilatation thermique).

Recommandations pour les zones de barbecue :

- Le métal se dilate davantage que les dalles sintérisées Aeterna^{MC}. Par conséquent, un contact direct est à éviter; il est recommandé de laisser un espace minimal de 10 mm entre le barbecue et la dalle, rempli d'un isolant thermique (comme une bande isolante).
- Avant l'installation, il est conseillé de polir les bords de la découpe pour éliminer toute microfissure.



8. Autres types d'installation

8.1 Foyer

Recommandations :

- Habillage extérieur : pour assurer l'isolation thermique, la chambre intérieure doit être séparée par une paroi réfractaire.
- Les dalles sintérisées Aeterna^{MC} ne peuvent pas être utilisées à l'intérieur de la chambre de combustion.



8.2 Induction

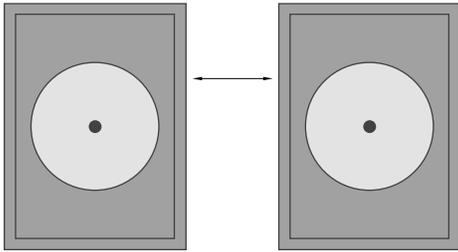
La cuisson par induction est une méthode moderne qui utilise l'induction électromagnétique pour chauffer directement les ustensiles de cuisine. Comme la surface du plan de cuisson reste relativement froide, les éclaboussures ont peu de chance d'y brûler. De plus, en l'absence d'éléments chauffants visibles, la surface se nettoie facilement avec un chiffon.

Attention :

- La présence d'un treillis de renfort sous la dalle est incompatible avec ce système de cuisson.
- Il est obligatoire d'utiliser les supports et tapis isolants recommandés par le fabricant du système à induction pour éviter d'endommager la surface.



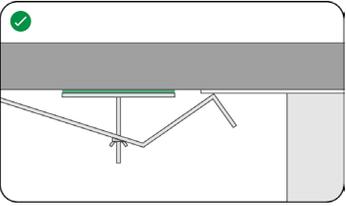
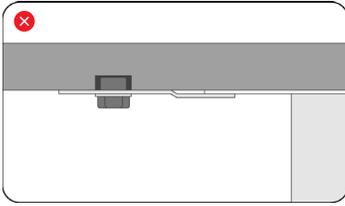
- Lors de l'utilisation d'unités à induction, respecter toutes les instructions du fabricant, notamment en ce qui a trait aux distances requises par rapport aux bords, aux joints et aux appareils adjacents.



- Le système à induction invisible est validé uniquement pour une utilisation sur des surfaces installées à l'intérieur. En aucun cas, ce système ne doit être installé à l'extérieur, sur des comptoirs ou îlots extérieurs.

RECOMMANDATIONS	
OUI	NON
	
Intérieur	Extérieur

- Les distances minimales par rapport aux bords dépendent du modèle choisi. La distance minimale (D) entre l'axe central de chaque brûleur à induction et tout bord ou joint (avant, arrière, latéraux) doit être d'au moins 250 mm.
- Processus d'installation: Installer les unités en suivant les instructions du fabricant. La seule procédure d'installation autorisée est celle utilisant l'adhésif époxy + attaches d'évier (Sink Clips) + attaches Z (Z Clips). Toute autre méthode (ex. : perçage + insert + vis) est strictement interdite.

RECOMMANDATIONS	
OUI	NON
	

- Ne jamais chauffer un ustensile vide, car il peut atteindre des températures très élevées et endommager la surface sintérisée.
- La surface du comptoir peut seulement chauffer par conduction, en réfléchissant la chaleur de l'ustensile. Nous recommandons d'utiliser un équipement doté de capteurs de température.
- Respecter les recommandations du fabricant de l'appareil concernant la ventilation adéquate sous le comptoir.
- La garantie ne couvre pas les dommages causés par une mauvaise utilisation.

Ressources

Pour plus d'informations, veuillez consulter les ressources disponibles.



OUTILS + RESSOURCES

Fiche de données de sécurité – Amérique du Nord

Fiche de données de sécurité – Europe

Fiche de données de sécurité – Europe (arabe)

Entretien et maintenance

Manuel Technique : Manutention du matériau

Manuel Technique : Fabrication

Garantie

Le monde d'Anatolia

Nous sommes une mosaïque de personnes et de lieux. Contactez-nous.

CANADA
SIÈGE SOCIAL DE TORONTO,
SALLE D'EXPOSITION ET CENTRE DE
DISTRIBUTION
8300, chemin Huntington
Vaughan, ON, L4H 4Z6
Canada

CENTRE DE DISTRIBUTION DE DALLES
DE TORONTO
8555, chemin Huntington
Vaughan, ON, L4H 5G7
Canada

info@aeternasurfaces.com

Tél : +1 905 771 3800
Sans frais : +1 877 311 3434
Télécopieur : +1 905 771 6300
Télécopieur : +1 866 324 1838

ÉTATS-UNIS
BUREAU DE SAVANNAH
SALLE D'EXPOSITION ET CENTRES DE
DISTRIBUTION
Anatolia (USA) inc.
Tél : +1 877 311 3434

ENTREPÔT DE SAVANNAH N° 1
202 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
É.-U.
Tél : +1 912 438 5167

ENTREPÔT DE SAVANNAH N° 2
250 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
É.-U.
Tél : +1 912 438 5167

TÜRKİYE
BUREAU, SALLE D'EXPOSITION ET
CENTRE DE DISTRIBUTION D'IZMIR
Aliağa Organize Sanayi Bölgesi
Çoraklar Mah. 5000 SK No : 34
35800 Aliağa, İzmir,
Turkiye
Tél : +90 232 520 7300

USINE DE FABRICATION D'IZMIR
Aliağa Organize Sanayi Bölgesi
Çoraklar Mah. 5000 Sk. No : 25-35800
Aliağa, İzmir,
Turkiye
Tél : +90 232 520 7300

BUREAUX RÉGIONAUX
CHINE
Room 517 Yi Shu Da Lou Ji Hua 4 Road
Chan Cheng District, Foshan City
Guang Dong Province, 528000
Chine

INDE
206 - Pacific Business Park
Mahendra Nagar (Part)
8/A - National Highway
Morbi, Gujarat, 363642
Inde

ÉTATS-UNIS
Anatolia (USA) inc.
131 Crosslake Park Dr., Suite 203
Mooresville, NC, 28117
É.-U.
Tél : +1 877 311 3434

Associations et partenariats

Découvrez-en plus sur
aeternasurfaces.com