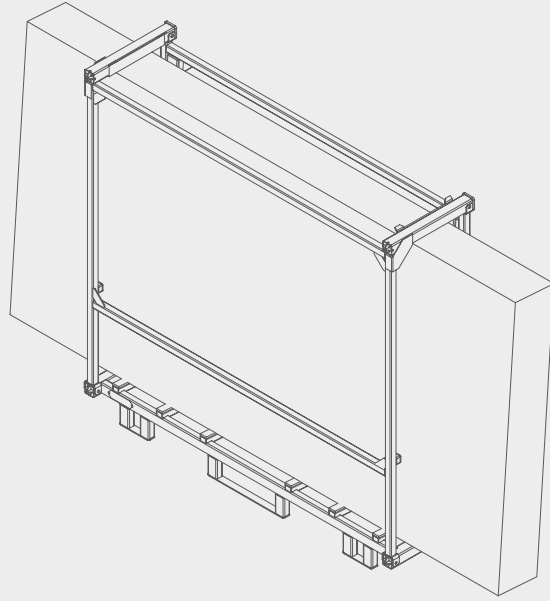


AETERNA



İÇİNDEKİLER

GİRİŞ	3
ÜRÜN, PLAKA ÖZELLİKLERİ	4
TAŞIMA, SEVK VE DEPOLAMA	5
AMBALAJ	5
AMBALAJ TAŞIMA VE DEPOLAMA	6
SEVK / YÜKLEME	8
KONTEYNERLER	8
KAMYONLAR	9
ÜRÜN TAŞIMA VE DEPOLAMA	10
ANATOLIA DÜNYASI	16
KAYNAKLAR	17

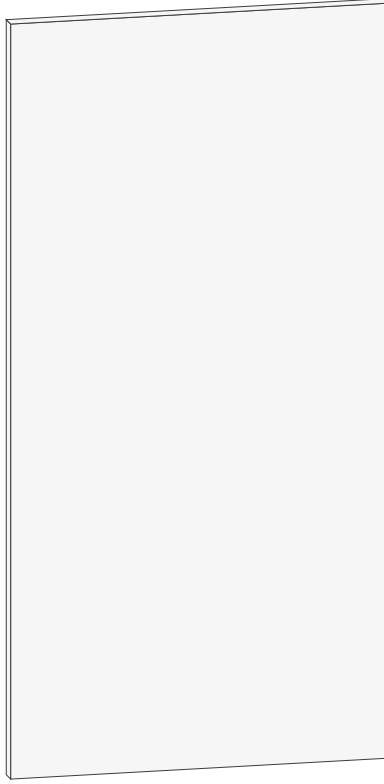
GİRİŞ

Anatolia®, küresel yüzey kaplama endüstrisinde önde gelen bir konuma sahiptir. Sürekli yenilik, teknolojik araştırma, uluslararası bakış açısı ile sosyal ve çevresel sorumluluk, Anatolia®'nın mükemmelliğe ulaşma yolunda her zaman benimsediği temel değerlerdir. Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar'ın üretildiği yeni Anatolia® fabrikası, etkileyici konumu da göz önünde bulundurularak İzmir Körfezi'nde inşa edilmiştir.

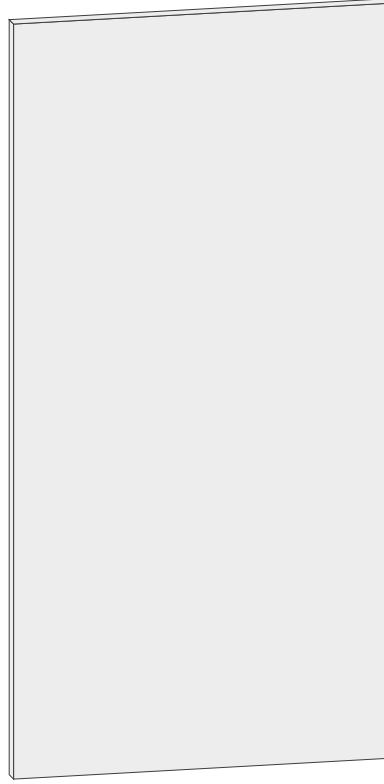
Anatolia®'nın Aeterna™ Sinterlenmiş Plaka üretimine yaptığı yatırım, sektörde çığır açıcı nitelikte olup, sürekli değişen ve son derece rekabetçi bir sektörde değerli iş ortaklarına destek olma konusundaki kararlılığını ortaya koymaktadır. Anatolia®, Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar ile artan plaka talebini karşılamaya ve piyasadaki liderlik konumunu üstlenmeye hazırdır.

Sürdürülebilir bir yaklaşımla üretilen Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar, optimize lojistik avantajlarıyla birlikte hijyenik ve su geçirmez bir çözüm sunar. UV ışınlarına, ateşe ve yüksek sıcaklıklara olduğu kadar çizilmelere, darbelere, buzlanmaya ve dona karşı da dayanıklıdır. Aynı zamanda kimyasallara ve lekelerle karşı dirençlidir; üstün koruma sağlaması için güvenli biçimde ambalajlanarak sevkiyatları gerçekleştirilir.

ÜRÜN, PLAKA ÖZELLİKLERİ



EBAT
160 x 320 cm



EBAT
162 x 322 cm

PLAKA ÖZELLİKLERİ

KALINLIK	6 MM	12 MM
EBAT	160 X 320 CM	162 X 322 CM
M ²	5.12	
FT ²	55.11	
KG	75	150
LB	165.3	330.7
KG/M ²	14.65	29.3
LB/FT ²	2.93	5.86
KENAR TİPİ	REKTİFİYE	REKTİFİYESİZ

Verilen değerler gösterge niteliğindedir; genel bir kılavuz olarak kullanılmalıdır.

AMBALAJ TAŞIMA, SEVK VE DEPOLAMA

Bu kılavuzda sunulan bilgiler yalnızca önerilen yönergeler olarak değerlendirilmelidir. Aeterna™ Sinterlenmiş Plaka'nın her bir dağıtıcısı ve/veya atölyecisi, sahip olduğu deneyim, bilgi, ekipman ve yürütülen projenin özel gereklilikleri doğrultusunda uygun taşıma, işleme ve montaj yöntemlerini belirlemekten sorumludur. Kesim ve işleme işlemlerine geçmeden önce, kullanılan ekipman ve yöntemlerin uygunluğunu doğrulamak amacıyla tüm atölyecilerin ön testler yapması tavsiye edilir.

Aeterna™ Sinterlenmiş Plakaların güvenli şekilde taşınması ve işlenmesine ilişkin yerel yasa ve yönetmeliklere tam uyum içerisinde çalışılması önerilir.

Bu belgede yer alan tüm görseller, ürünün taşınması ve işlenmesine dair yol gösterici niteliktedir; yalnızca bilgi amaçlıdır. Tüm hakları saklıdır.

AMBALAJLAMA

Anatolia®, Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar için önde gelen mühendislerle birlikte yürüttüğü titiz araştırmalar sonucunda, tedarik zinciri genelinde birçok yenilikçi avantaj sunan ambalaj çözümleri geliştirmiştir. Bu çözümler, taşıma ve dağıtım süreçlerinde operasyonel verimliliği artırır, iş güvenliğini geliştirir ve depolama alanı ihtiyacını azaltarak yer optimizasyonu sağlar. Bu ambalaj çözümlerini piyasadaki diğerlerinden ayıran temel özellik, tekrar kullanılabilir olmalarıdır; bu sayede atık miktarını önemli ölçüde azaltan sürdürülebilir bir döngü oluşturulmuştur. Bu çevre dostu ve maliyet etkin yaklaşım, ambalaj iade programı ile daha da güçlendirilmiştir.

BUNDLE-FRAMES



Dikey konumda sevk edilecek siparişlerde, plakalar bir Bundle-Frame içine yerleştirilir. Farklı ebatlarda plakaların aynı Bundle-Frame'e yerleştirilmesi önerilmez. Sevk sırasında hasarı en aza indirmek için, Bundle-Frame'lerin tam kapasiteyle sevk edilmesi önerilir. Malzemenin konteyner içinde istiflenerek taşınması gerekiyorsa, Bundle-Frame, maksimum stabilite sağladığı için diğer ambalaj türlerine kıyasla daha uygundur.

TEKLİ BUNDLE-FRAME ÖZELLİKLERİ

PLAKA EBATLARI	160 X 320 CM, 6 MM	162 X 322 CM, 12 MM
BUNDLE-FRAME EBATLARI CM	330 X 198 X 55	
BUNDLE-FRAME EBATLARI İNÇ	130 X 78 X 22	
TAM BİR BUNDLE-FRAME İÇİN PLAKA SAYISI	40	20
TAM BİR BUNDLE-FRAME İÇİN M ²	204.8	102.4
TAM BİR BUNDLE-FRAME İÇİN FT ²	2256	1128
TAM DOLU BUNDLE-FRAME AĞIRLIĞI (KG)	3165	
TAM DOLU BUNDLE-FRAME AĞIRLIĞI (LBS)	6980	

Verilen değerler gösterge niteliğindedir; genel bir kılavuz olarak kullanılmalıdır.

AMBALAJ TAŞIMA VE DEPOLAMA

TAŞIMA

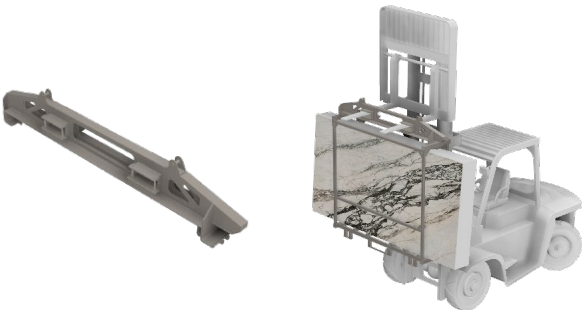
Bundle-Frame'lerin taşınması sırasında yaralanma ve hasarları önlemek adına son derece dikkatli olunmalıdır. Yükleme veya boşaltma işleminden önce, rampaların düz ve terazisinde olduğundan; indirilecek tüm malzemelerin sabit ve güvenli şekilde yerleştirildiğinden emin olunmalıdır. Mümkün olduğunca Bundle-Frame'leri sürüklemekten kaçınılmalıdır. Optimum denge için, çerçevenin kısa kenarından taşıma minimumda tutulmalıdır. Kullanılan forklift ve vinçlerin, yukarıdaki tabloda belirtilen ağırlıkları taşıyabilecek kapasitede olması gerekir. Taşıma işlemleri her zaman düz zeminlerde ve yavaş, sabit bir hızla gerçekleştirilmelidir. Malzeme taşıma konusunda ek bilgiye ihtiyaç duyulması halinde, Anatolia temsilcinizle iletişime geçiniz.

KISA KENARDAN TAŞIMA

Bundle-Frame'lerin konteynerlerden forklift ile boşaltılması sırasında, kısa kenardan tek tek taşınması önerilir. Ancak bu yöntem yükleme veya depo içi malzeme hareketleri için uygun değildir. Her bir Bundle-Frame, bağlantı yuvaları (soketleri) ayrıldıktan sonra, bir zincir ve çekme ekipmanı ile forklifte bağlanarak konteynerden çekilmelidir.

ÜSTTEN TAŞIMA - BUNDLE TUTMA APARATIYLA

Forkliftle taşıma sırasında Bundle-Frame'lerin her seferinde tek tek taşınması önerilir. Plakalar, Anatolia® tarafından tasarlanan Bundle Tutma Aparatı kullanılarak, Bundle-Frame'in ÜST kısmından, uzun kenar boyunca dik konumda taşınmalıdır. Yük dayanağı ile Bundle Tutma Aparatı'nın kenarı arasındaki mesafe 35–45 cm olmalı, yük yerden 5–10 cm (2–4 inç) kaldırılmalıdır. Daha iyi görüş için forklift yükün arkasında kalacak şekilde geri sürülmelidir.



Bundle-Frame'ler, Bundle Tutma Aparatı üzerindeki bağlantı noktaları kullanılarak gezer vinçlerle de taşınabilir. Kaldırma işlemi sırasında, vinç ve Bundle Tutma Aparatı ile her seferinde yalnızca bir adet Bundle-Frame kaldırılmalıdır.



Depolama seçeneklerinden biri olarak, aynı tipte ve önerilen tam kapasitede olan Bundle-Frame'ler tercihe bağlı olarak piramit formunda istiflenebilir. Aşağıda gösterildiği şekilde, alt sıraya 3 adet, üst sıraya ise 2 adet Bundle-Frame yerleştirilmelidir. Bundle-Frame'lerdeki dişi ve erkek bağlantı noktalarının güvenli şekilde kilitlendiğinden emin olunmalıdır. Taşıma işlemi her seferinde bir adet olacak şekilde yapılmalı; minimum 5 ton kaldırma kapasiteli ve en az 160 cm çatal uzunluğuna sahip forklift kullanılmalıdır. Bundle Tutma Aparatı, yük dayanağından 120 cm mesafede konumlandırılmalıdır.



UZUN KENARDAN TAŞIMA

Bundle-Frame'lerin kısa mesafelerde forklift ile taşınması gerektiğinde, her seferinde yalnızca bir adet taşınması önerilir. Bundle-Frame'ler yalnızca uzun kenarları boyunca dik konumda taşınmalıdır. Yerden yalnızca 5 cm (2 inç) kaldırılmalı; ardından forklift yönüne doğru hafifçe eğilmelidir. Daha iyi görüş sağlamak için taşıma işlemi her zaman geri yönde gerçekleştirilmelidir.

TAŞIMA AKSESUARLARI


MATERYAL	MATERYALİN İSMİ
7414-0000-#	PLAKA BUNDLE TUTUCUSU 5-2-2

SEVK / YÜKLEME

Aşağıdaki yükleme talimatlarına uygun olarak önerilen istifleme düzenleri sunulmuştur.


KONTEYNERLER

20'LİK KONTEYNER

ÖNERİLEN İSTİFLEME DÜZENİ		
KALINLIK	6 MM	12 MM
BUNDLE-FRAME SAYISI	4	
PLAKA SAYISI	160	80
M ²	819.2	409.6
KG	12428	
FT ²	9024	4512
LB	27400	

Verilen değerler gösterge niteliğindedir; genel bir referans olarak kullanılmalıdır.
Taşınan miktar, ülke/bölgeye ait ağırlık limitlerine bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

40'LİK KONTEYNER

MAKSİMUM YÜKLEME YOĞUNLUĞU İÇİN ÖNERİLEN İSTİFLEME DÜZENİ(BÖLGESEL NAKLİYE VE YÜKLEME KISITLAMALARINA BAĞLI OLARAK DEĞİŞTİRİLEBİLİR.)		
KALINLIK	6 MM	12 MM
BUNDLE-FRAME SAYISI	9	
PLAKA SAYISI	360	180
M ²	1843.2	921.6
KG	27963	
FT ²	20304	10152
LB	61650	

Verilen değerler gösterge niteliğindedir; genel bir referans olarak kullanılmalıdır.
Taşınan miktar, ülke/bölgeye ait ağırlık limitlerine bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

KAMYONLAR

Karayolu taşımacılığına yönelik önerilen yükleme düzenleri aşağıda belirtilmiştir. Bundle-Frame'ler, önerilen yönlendirme doğrultusunda ve uygun malzeme taşıma ekipmanları kullanılarak yüklenmelidir. Tüm ürünler düzgün şekilde sabitlenmeli, desteklenmeli ve römork zemini üzerinde akslara göre doğru biçimde dağıtılmalıdır. Aeterna™ Sinterlenmiş Plaka ürünlerinin karayolu ile taşınmasına yönelik yüklemelerde, tüm römork ve aks yük sınırları ile geçerli yerel ve bölgesel yükleme kısıtlamaları gözden geçirilmelidir.

KAMYONLAR (TIR TİPİ ARAÇLAR)



	BUNDLE-FRAMES	
ÖNERİLEN YÜKLEME DEĞERİ		
KALINLIK	6 MM	12 MM
BUNDLE FRAME SAYISI	9	
PLAKA SAYISI	360	180
M ²	1843.2	921.6
KG	27963	
FT ²	20304	10152
LB	61650	

Verilen değerler gösterge niteliğindedir; genel bir referans olarak kullanılmalıdır.
Taşınan miktar, ülke/bölgeye ait ağırlık limitlerine bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

ÜRÜN TAŞIMA VE DEPOLAMA

Kırılma veya kenar çıtlaması riskini önlemek için, plakalar daima azami dikkat ve özenle, güvenlik düzenlemelerine tam uyumlu biçimde ve kenarları korunarak elleçlenmelidir. Tüm taşıma ve depolama türlerinde, yükleme, boşaltma ve sevk sistemlerinin taşıma kapasiteleri önceden kontrol edilmeli ve plakaların daima dengede tutulması sağlanmalıdır.

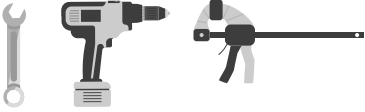
PLAKA EBATI CM	160 X 320 CM, 6 MM KALINLIK	162 X 322 CM, 12 MM KALINLIK
PLAKA EBATI İNÇ	63 X 126	64 X 127
TEK PLAKA AĞIRLIĞI KG	75	150
TEK PLAKA AĞIRLIĞI LB	165	330.7

Verilen değerler gösterge niteliğindedir; genel bir kılavuz olarak kullanılmalıdır.

MEKANİK SIKIŞTIRMA APARATLARI İLE TAŞIMA

6 mm veya 12 mm kalınlığında bir plakayı bir Bundle-Frame'den çıkarmak için, öncelikle üst çerçeve traversi ve ön destek çerçevesi çıkarılmalıdır. Bu işlem için 19 mm anahtar ya da matkap/şarjlı tornavidaya takılı 19 mm lokma anahtar kullanılmalıdır. Çerçevenin ön kısmı çıkarıldıktan sonra, istenirse plakalar ayarlanabilir el tipi kışkaçlarla yerinde sabitlenebilir.

EKİPMANLAR:



Mekanik kışkaçlar aynı anda en fazla 1 plaka taşıyabilir; ancak, kullanılan yerel ekipmanın taşıma kapasitesi ile ilgili herhangi bir kısıtlama olup olmadığı mutlaka kontrol edilmelidir. KISKAÇA GEÇMEDEN ÖNCE, PLAKALARIN TEMAS EDECEĞİ YÜZEYLERDE YER ALAN KORUYUCU BALMUMU, TOZ, KİR VEYA HERHANGİ BAŞKA BİR MADDE DİKKATLİCE TEMİZLENMELİDİR; AKSİ HALDE PLAKADA HASAR OLUŞABİLİR.

Bu yöntem, plakaları iki noktadan kavrayarak bükülme ve kırılmaları önleyen çift kısıkaç taşıyan bir gezer vinç ile birlikte hidrolik bir sistemden oluşur. Kaldırma işleminden önce, plaka ile temas eden noktalar temizlenmeli, böylece plakaların kısıkaçtan kayması önlenmelidir. Ayrıca, çelik kısıkaçların plakalara doğrudan temas etmemesi için bu temas noktalarına kauçuk takozlar yerleştirilmelidir.



Çift kısıkaç mevcut değilse, tekli kısıkaç da kullanılabilir; ancak temas alanını genişletmek amacıyla 300 x 20 x 2 cm ebatlarında bir ahşap şerit yerleştirilmelidir. Bu, plakanın dönmesi veya burkulması gibi durumların önlenmesi açısından gereklidir; aksi takdirde plaka kırılabilir.



Alternatif olarak, aynı anda birden fazla plaka taşımak için en ideal ekipman, kumaş (bez) sapanlarla donatılmış bir gezer vinçtir. Metal sapanlar kesinlikle kullanılmamalıdır, çünkü plakaya zarar verebilir. Ayrıca, aynı anda istiflenecek tüm plakaların boyutlarının aynı olması gerekir.



MANUEL TAŞIMA

TAVSİYELER

A) TÜM HAREKET PLANI, PLAKALARI HAREKET ETTİRMEYEN ÖNCE HAZIRLANMALIDIR.

B) PLAKALARIN ORTA KISMININ BÜKÜLMEYEN VE EĐİLMENEN SAĞLANMALIDIR.

C) KORUYUCU ELDİVEN KULLANILMALIDIR.

D) 6 MM PLAKALARIN TAŞINMASI EN AZ 3 KİŞİLİK EKİPLERLE, 12 MM PLAKALARIN TAŞINMASI İSE EN AZ 4 KİŞİLİK EKİPLERLE GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR.

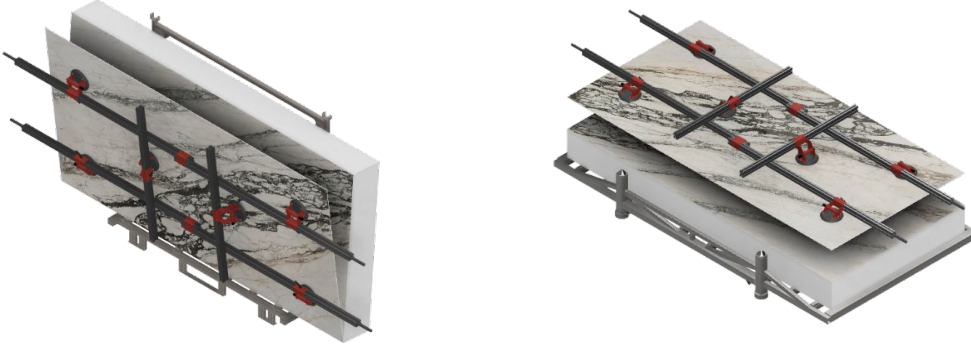
E) PLAKALAR ZEMİNE DİK OLACAK ŞEKİLDE TAŞINMALIDIR.

F) PLAKALAR DOĞRUDAN ZEMİNE TEMAS ETTİRİLMEMELİDİR.

G) UZUN KENARLAR YUMUŞAK MALZEME (ÖRNEĞİN AHŞAP YA DA STRAFOR) ŞERİTLER ÜZERİNE, KISA KENARLAR İSE SAĐLAM DESTEK ÜZERİNE YERLEŞTİRİLMELİDİR.

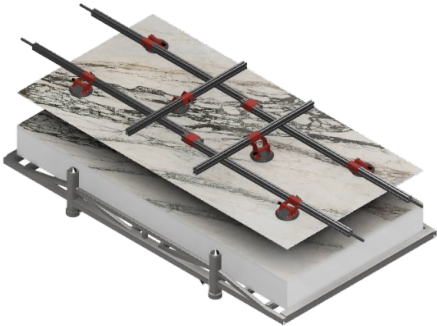
H) PLAKALAR ÜST ÜSTE KONMADAN ÖNCE YÜZEYLERİ TEMİZLENMELİDİR, BÖYLECE ÇİZİLME RİSKİ ORTADAN KALKAR.

I) PLAKA SEHPASI HER ZAMAN DENGEDE VE SAĐLAM DESTEKLENMİŞ OLMALIDIR. HERHANGİ BİR HAREKET SIRASINDA, PLAKALARIN SEHPA ÜZERİNDE SIKICA SABİTLENMİŞ OLDUĞUNDAN EMİN OLUNMALIDIR. GEVŞEK PLAKA İLE ASLA HAREKET ETTİRİLMEMELİDİR. HERHANGİ BİR TOKA YA DA GEDİRME KAYIŞI VARSA, ALTINA MUTLAKA MUKAVVA PARÇASI YERLEŞTİRİLEREK PLAKANIN ZARAR GRMENEN ÖNLENMELİDİR. PLAKALARIN DEVRİLMENENİNEN ÖNLEMENEN İÇİN HER ZAMAN DAYANAK (KICKSTAND) YA DA SABİTLEYİCİ DESTEK KULLANILMALIDIR.

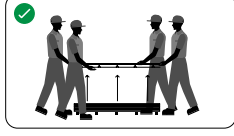
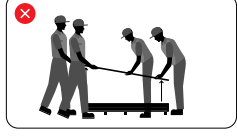
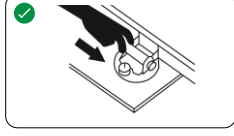

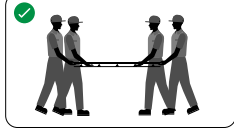
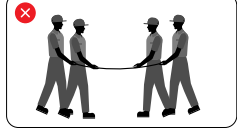
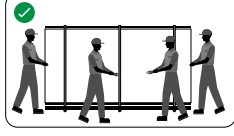
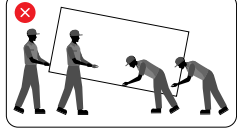
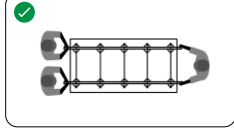
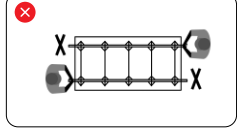


PLAKALARIN YATAY POZİSYONDA TAŞINMASI

Plakaları taşımının en kolay ve pratik yolu, yatay pozisyonda taşımaktır. Örneğin, plakaların sabit bir destek üzerine yerleştirilmesi, hem taşıma işlemini hem de yapıştırıcı uygulamasını (örneğin hareketli çerçevelerle) kolaylaştırır. Her zaman sevk çerçevesinin, kontrollü vakum vantuzlarıyla donatılmış olduğundan emin olunmalıdır. Bu vantuzlar, basınç göstergesi aracılığıyla yapışma kuvvetinin sürekli olarak izlenmesine imkân tanır. Plakalar taşınırken, salınım, titreşim ve ani yön değişikliklerinden olabildiğince kaçınılması hayati önem taşır.



TAVSİYELER

	DOĞRU	YANLIŞ
A) PLAKALAR, KASA İÇERISINDEN UYGUN VAKUMLU KALDIRMA ÇERÇEVELERİ KULLANILARAK KALDIRILMALIDIR.		
B) TEKİL PLAKA TAŞIMALARINDA, MÜMKÜNSE KONTROLLÜ VAKUMLU KALDIRMA ÇERÇEVELERİ KULLANILMALIDIR. KULLANILAN VAKUM SİSTEMLERİNİN SAYISININ VE TAŞIMA KAPASİTESİNİN, TAŞINACAK PLAKANIN AĞIRLIĞINA UYGUN OLDUĞUNDAN EMİN OLUNMALIDIR.		
C) KONTROLLÜ VAKUMLU KALDIRMA ÇERÇEVELERİ KULLANILMALIDIR.		
D) VAKUMLU KALDIRMA ÇERÇEVESİ, DİKEY POZİSYONDA HAREKET ETTİRİLEBİLMESİ VE YAPIŞTIRICI UYGULANABİLMESİ İÇİN SABİT BİR DESTEĞE BAĞLANABİLİR (HAREKETLİ ÇERÇEVELER).		
E) 160 X 320 CM ÖLÇÜLERİNE KADAR OLAN PLAKALAR, HER KÖŞESİNE BİR KİŞİ GELECEK ŞEKİLDE, 4 KİŞİ (YA DA EN AZ 3 KİŞİ) TARAFINDAN VAKUMLU KALDIRMA ÇERÇEVESİ KULLANILARAK TAŞINMALIDIR.		

PLAKALARIN DİKEY POZİSYONDA TAŞINMASI

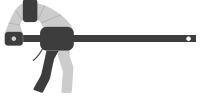
162 x 322 cm formatındaki plakalar için aşağıdaki ekipmanların kullanılması önerilir:

- Pnömatik döner sistemli mobil vakumlu kaldırma çerçeveleri
- Kaldırma kısaçları
- Yumuşak kayışlı kaldırma sapanları (çelik halat veya zincir kullanılmamalıdır) – bu sistem aynı anda birden fazla plakanın taşınması için de uygundur.

Herhangi bir kaldırma sisteminde, kaldırılacak ağırlığın kaldırma noktası etrafında dengeli dağıtılması gerekir. Tüm işlemler, konusunda eğitilmiş personel tarafından ve taşınacak yüke uygun ekipman kullanılarak gerçekleştirilmelidir. Kısaçlar veya vakumlu kaldırıcılar kullanılırken, plaka yüzeyleri üzerindeki toz ve diğer kalıntılar önceden temizlenmelidir; böylece ekipmanın plakaya tam tutunması sağlanır. Tekil plakaların elle taşınması (önerilmez) gerektiğinde, taşınacak ağırlığa uygun vakumlu kaldırma çerçeveleri kullanılmalı ve bu işlem en az 4 operatör tarafından gerçekleştirilmelidir.

Bundle-Frame içinde paketlenmiş olan tekil 162 x 322 plakaların taşınması sırasında, özellikle koruyucu bantlar çıkarıldıktan sonra azami dikkat gösterilmelidir. Bu tür plakalar yalnızca uygun kişisel koruyucu ekipman kullanan, eğitilmiş ve yetkili personel tarafından ve uygun kaldırma cihazlarıyla taşınmalıdır. Plakalar çıkarılırken, ağırlığın her iki yana eşit şekilde dağıtıldığından emin olunmalıdır. Plakaları açmadan önce, Bundle-Frame'in bütünlüğü ve stabilitesi kontrol edilmelidir. Plakaları taşıyan personelin güvenliği her zaman önceliklidir. Çerçevenin ön kısmı çıkarıldıktan sonra, istenirse ayarlanabilir el tipi kısaçlar ile plakalar yerinde sabitlenebilir.

EKİPMANLAR:

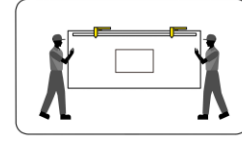


İŞLENMİŞ PARÇALARIN TAŞINMASI

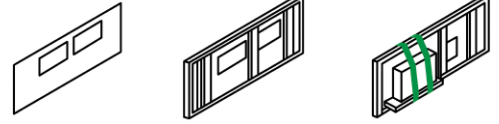
Sevk ve hareket sırasında, özellikle plakaların kenarlarına ve üst bölgesine gelecek her türlü darbe veya çarpışmadan kaçınılması son derece önemlidir. En iyi uygulama olarak, plakalar dikey pozisyonda taşınmalı ve delikler veya kesitler taşıma noktası olarak kullanılmamalıdır; çünkü bu bölgeler daha hassas olup, çatlama veya kırılma riski taşır. Eğer işleme sürecine önceden monte edilmiş bir evye dâhilse, evyenin ağırlığını taşıyabilecek destekli bir ahşap kutu ile birlikte nakliye edilmesi gereklidir. Bu, plakanın taşınma sırasında bükülmeye maruz kalmasını önler.

TAVSİYELER

A) İNCE VE UZUN PARÇALAR (ÖRNEĞİN SÜPÜRGELİK) ALÜMİNYUM BİR ÇUBUĞA KISKAÇLARLA SABİTLENEREK TAŞINMALIDIR. BU HAMLE, TAŞIMA SIRASINDA PLAKANIN ESNEMESİNİ ÖNLER.



B) PLAKA SEVK SIRASINDA, KENARLARI VE KÖŞELERİ DÜZGÜN ŞEKİLDE KORUYACAK ŞEKİLDE, AHŞAP KUTULAR VEYA ÖZEL BRANDALAR İLE ÜZERİ KAPATILMALIDIR. BU ALANLARA ÖZELLİKLE DİKKAT EDİLMELİDİR.



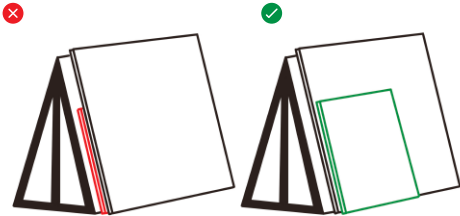
DEPOLAMA

Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar, A-çerçeve (A-frame) veya taş ve kuvars benzeri malzemeler için kullanılan geleneksel raf sistemlerinde depolanabilir. Hem plakaların hem de operatörlerin güvenliği açısından, plakaların kemer ve koruyucu kayışlarla sabitlenmesi önerilir. Ayrıca, plakaların raflara yerleştirilmesi sırasında kırılma ve kenar çitlamalarını önlemek amacıyla, kaymaz oluklu destek sistemlerinin uygulanması da tavsiye edilir.

Plakanın iç kısmına doğru konumlandırılmış destek sütunları bulunan raf sistemleri kullanıldığında, sütunlarla desteklenmeyen uçlar, zamanla doğal bir eğim / geçici deformasyon / bombelenme oluşturabilir. Bu deformasyon genellikle plaka tekrar iş tezgâhına yerleştirildiğinde kaybolur. Ancak Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar uzun süre boyunca bu şekilde depolanacaksa, bu tür raf sistemlerinin kullanımı önerilmez; çünkü bu eğim zamanla kalıcı hâle gelebilir veya düzeltilmesi zorlaşabilir. Bunun yerine, plakanın tam uzunluğu boyunca destek sağlayan özel raf sistemleri kullanılmalıdır. Alternatif bir yöntem olarak, işleme alanında birden fazla türde malzeme mevcutsa, Aeterna™ Sinterlenmiş Plaka boyutlarından daha büyük yüzey ölçülerine sahip bir granit veya mermer plaka (ahşap plaka kullanılmamalıdır) destek olarak kullanılabilir. Bu yöntem, plakaların uzun süreli olarak desteklenmesini sağlar ve plakanın düzlüğünü korumaya yardımcı olur.



Plakalar dikey pozisyonda yerleştirildiğinde, destek sisteminde dengesizlik oluşmaması için, küçük boyutlu plakalar mutlaka tam boy plakaların önüne yerleştirilmelidir. Her zaman büyük ebatlı plakalar arkaya, küçük olanlar öne gelecek şekilde istiflenmelidir.



ANATOLIA DÜNYASI

Biz insanların ve mekanların oluşturduğu bir takım yıldızız. Bize ulaşın.

KANADA
TORONTO MERKEZ OFİS,
SHOWROOM VE DAĞITIM
MERKEZİ

8300 Huntington Road
Vaughan, ON, L4H 4Z6
Canada

TORONTO ŞİNERLENMİŞ
PLAKA DAĞITIM MERKEZİ

8555 Huntington Road
Vaughan, ON, L4H 5G7
Canada

info@aeternasurfaces.com

Tel: +1 905 771 3800
Ücretsiz Hat: 1 877 311 3434
Fax: +1 905 771 6300
Fax: +1 866 324 1838

ABD
SAVANNAH OFİSİ, SHOWROOM
VE DAĞITIM MERKEZİ
Anatolia (USA) Inc.
Tel: +1 877 311 3434

SAVANNAH DEPOSU #1
202 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
USA
Tel: +1 912 438 5167

SAVANNAH DEPOSU #2
250 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
USA
Tel: +1 912 438 5167

TÜRKİYE
İZMİR ÜRETİM TESİSİ, OFİS,
SHOWROOM VE DAĞITIM MERKEZİ

Aliağa Organize Sanayi Bölgesi
Çoraklar Mah. 5000 Sk. No: 25/1
35800 Aliağa, İzmir,
Türkiye
Tel: +90 232 520 7300

BÖLGESEL OFİSLER
ÇİN

Room 517 Yi Shu Da Lou Ji Hua 4 Road
Chan Cheng District, Foshan City
Guang Dong Province, 528000
China

HİNDİSTAN

206 - Pacific Business Park
Mahendra Nagar (Part)
8/A - National High Way
Morbi, Gujarat, 363642
India

ABD

Anatolia (USA) Inc.
131 Crosslake Park Dr., Suite 203
Mooresville, NC, 28117
USA
Tel: +1 877 311 3434

Üye Olunan Dernekler ve İş Ortaklıkları

KAYNAKLAR

Vizyonunuzu hassasiyet ve kolaylıkla hayata geçirmek üzere özenle hazırlanmış kaynak kütüphanemizi keşfediniz.

GÜVENLİK BİLGİ FORMU – KUZAY AMERİKA
GÜVENLİK BİLGİ FORMU – AVRUPA
GÜVENLİK BİLGİ FORMU – AVRUPA (ARAPÇA)
BAKIM + KORUMA
TEKNİK KILAVUZ: KURULUM
TEKNİK KILAVUZ: İŞLEME
TEKNİK BİLGİLER
GARANTİ

Daha fazla bilgi için mevcut kaynakları inceleyebilirsiniz.



DAHA FAZLASI İÇİN
AETERNASURFACES.COM